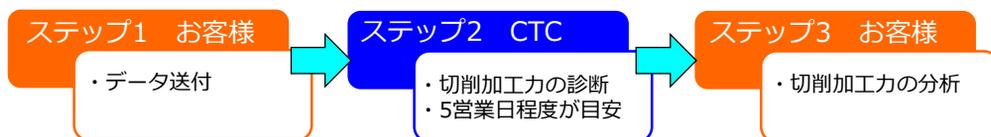


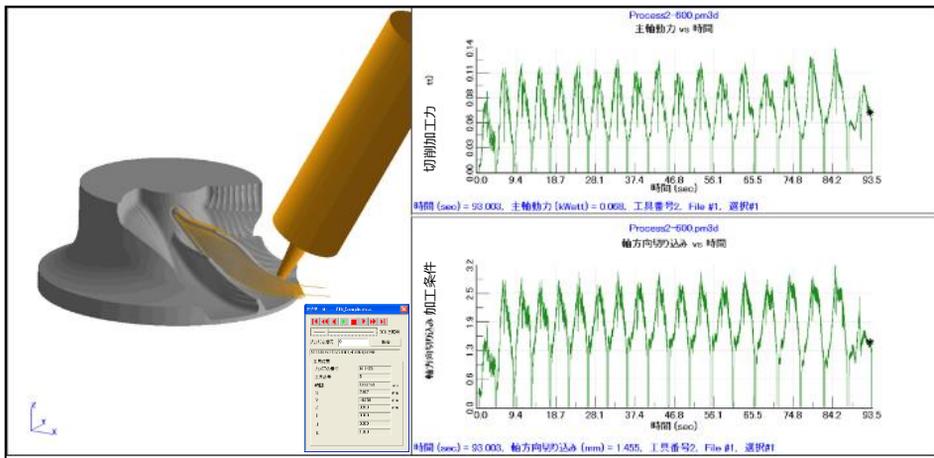
切削加工力の診断サービス

CTCの切削加工シミュレーション “無料”診断サービス

対象	CAMやGコードを使い加工を実施している機械加工ご担当者様
内容	NX-CAMのprtファイルあるいはMastercamのmcxファイルを弊社まで送付していただくと、無償にて弊社でProductionModuleを使用した加工力診断を実施して結果を報告させていただきます。
申込みURL	https://ctc-form.jp/public/application/add/610
お申込み時の注意	<p>対応できるNX-CAMおよびMastercamのバージョンがございます。弊社担当までお問い合わせください。その他CAM製品あるいはGコードでの診断をご希望のお客様でも切削加工力の診断サービスは依頼可能です。診断に必要となる送付データは弊社担当までお問い合わせください。</p> <p>このサービスは切削加工シミュレーションProductionModuleの機能紹介のために無償にて実施されるものです。対象によっては有償またはお断りをさせていただく場合がございます。診断対象の加工時間は10分程度を目安としてください。</p>



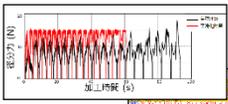
切削加工力の診断サービス



分析チェック !!

- ・表示された切削力は工具の能力に対して過剰に大きくはないですか？
- ・加工パス中に切削力が小さいプロセスはありませんか？
- ・加工除去体積が一定でも切削力が変動する箇所があるのは、なぜですか？

より発展的に考察すると、
(注) 以下の内容は切削加工力の診断サービス外の内容です。

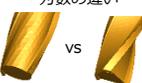
- 切削加工力の平滑化
 

工具移動距離ごとあるいはプログラム全行でF値制御することで切削加工力を平滑化します。
- 軸切込み量の違いを評価
 

・軸切込み: 2.5mm ・軸切込み: 3.4mm

CAMごとのパスの特徴も評価可能
- 工具形状の違いを評価
 

・工具径の違い



・刃数の違い

お問い合わせ先

伊藤忠テクノソリューションズ株式会社
科学システム本部
CAEソリューション営業部

担当：東京 TEL 03-6420-2530
大阪 TEL 06-6439-8280
名古屋 TEL 052-588-4140
Mail : advantedge@ctc-g.co.jp